

內徑規

解析度:0.01mm
精 度:±0.03mm



- 1-測量爪
- 2-把手
- 3-錶盤
- 4-公差指示器
- 5-表圈

1. 設定初始值:

- 選擇與卡規相應規格外徑測微器,或者卡規測量範圍內任意規格環規設定卡規初始值例如: 5-15mm 卡規可選擇0-25mm測微器或者直徑5mm環規來設定初始值:5mm
- 將測微器調至5mm位置,用卡規測量測微器,找取最小點,轉動表圈將卡規調為5mm(圖1)為取得更高的精度,可設定初始值與被測尺寸相同,如: 被測尺寸為11.5mm,可將測微器調至11.5mm位置, 設定初始值為11.5mm
- 再次用卡規測量測微器或者環規,確認初始值準確



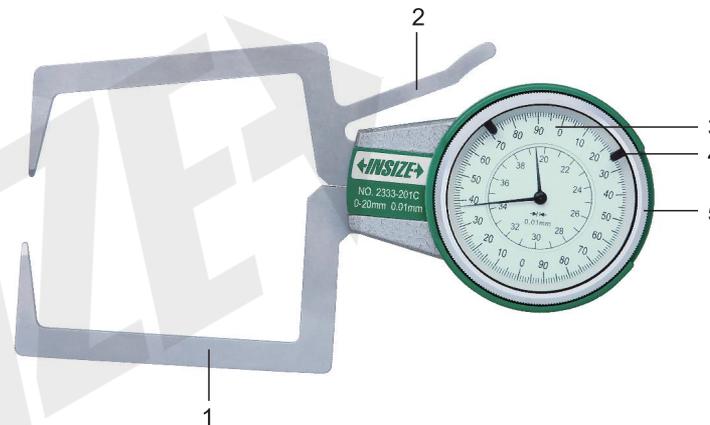
圖1

2. 測量:

- 測量被測工件,通過錶盤讀取測量結果
- 測量結束後,將測爪上少量液體油防銹

外徑規

解析度:0.01mm
精 度:±0.03mm



- 1-測量爪
- 2-把手
- 3-錶盤
- 4-公差指示器
- 5-表圈

1. 設定初始值:

- 選擇測量範圍內任意規格的塊規或標準塊設定卡規初始值例如:10-30mm卡規可選擇10mm塊規來設定初始值:10mm
- 用卡規測量塊規,擺動卡規,找取最小點,轉動表圈將卡規調為10mm(圖1)為取得更高的精度,可設定初始值與被測尺寸相同,如: 被測尺寸為11.5mm,可用11.5mm塊規, 設定初始值為11.5mm
- 再次用卡規測量塊規,確認初始值準確



圖1

2. 測量:

- 測量被測工件,通過錶盤讀取測量結果
- 測量結束後,將測爪上少量液體油防銹